

acurata Frezy z twardego metalu z powierzchnią ac-blue (niebieską), wytrzymałą na zużycie

chroni ostrze
dłuższy okres wykorzystywania

większa wytrzymałość termiczna
np. podczas pracy bez chłodzenia wodnego

uniwersalne wykorzystanie
do wszystkich materiałów frezujących



bardzo cienka powłoka o grubości 1,5 µm
zapewnia ostre frezowanie

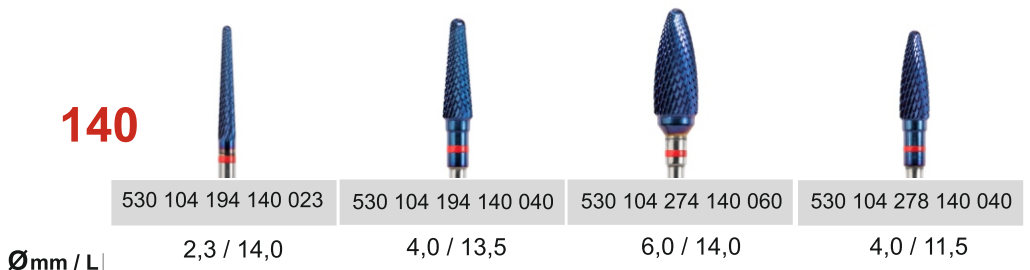
bardzo niski poziom rozgrzewania się
gwarantuje delikatną obróbkę

łatwe czyszczenie

NEU

powierzchnia ac-blue zapewnia najlepsze wyniki podczas
frezowania, przy jednoczesnej długiej żywotności

140



190



220

RRX



Informacje techniczne



ac-blue to tzw. wariant warstwowy **PVD**, wykorzystywany w przypadku wykonanych z twardych metali instrumentów **acurata** o różnych kształtach i ostrzach (seria numeryczna rozpoczynająca się od liczby 530)

Dzięki zaawansowanej technologii przy wykorzystaniu zjawisk fizycznych następuje osadzenie powłoki z fazy gazowej (ang. Physical vapour deposition) Mechanizm tworzenia powłoki opiera się na krystalizacji. Proces PVD prowadzony jest w warunkach wysokiej próżni. Celem procesu jest wytworzenie cienkich warstw o ściśle kontrolowanym składzie tmodyfikujących fizyczne i chemiczne właściwości powierzchni instrumentu.

Instrumenty uszlachetnione **ac-blue** w porównaniu ze standardowymi instrumentami posiadają wiele zoptymalizowanych właściwości:

Ze względu na wysoką mikro-twardość **ac-blue** (3700 [0.05HV]) należy tu wymienić przede wszystkim ochronę powierzchni. Szczególnie w przypadku niezwykle delikatnych profili instrumentów, w okolicy ostrza odczuwalny jest efekt stabilizujący tej technologii. Dzięki powstającej na instrumencie warstewce, znacznie lepiej radzi on sobie z krawędziami powstającymi pod wpływem obciążenia, wynikającego z częstego przechodzenia przez obrabiany materiał. Pozwala to zapobiec przedwczesnemu zaokrągłaniu się ostrzy.

Instrumenty z powłoczką **ac-blue** są w stanie wytrzymać niezwykle wysokie temperatury eksploatacji, dochodzące nawet do 1 100 °C, w związku z czym nadają się do frezowania na sucho lub obróbki trudno obrabialnych materiałów. Umożliwiają obróbkę wszystkich materiałów nadających się do frezowania (kompozyty, metale szlachetne, stopy tytanowe i chromowo-kobaltowe, jak również dobrej jakości ceramika ze spieku tlenku cyrkonu).

Ponadto w przypadku powłoczki **ac-blue** zdecydowanie niższy współczynnik tarcia poprawia jakość powierzchni zarówno na bocznych, jak i otwartych powierzchniach, zmniejszając zdzieranie materiału. „Wióry” i cząsteczki pyłu mogą być skuteczniej usuwane z obrabianej powierzchni, co zapobiega zapychaniu się rowków.

W ogólnym rozrachunku instrumenty mniej się nagrzewają, posiadają dłuższą żywotność i są łatwiejsze do czyszczenia.